VYC industrial
Fundada en 1914
www.vycindustrial.com
Avenc del Daví, 22 Pol. Ind. Can Petit 08227 TERRASSA (Barcelona) SPAIN
+34 93 735 77 21 +34 93 734 92 97 119 @calder@vycindustrial.com

@infovyc 146/11 CAL

Representante en exclusiva para España y Portugal de: LOOS Bosch Group

# VYC industrial, sa tiene el placer de notificarles:

**SUCcess: la innovación en ISH**
**Loos presenta un control automático de puesta en marcha, disposición y arranque para instalaciones de calderas de vapor de alta presión en la feria internacional ISH de Fráncfort.**

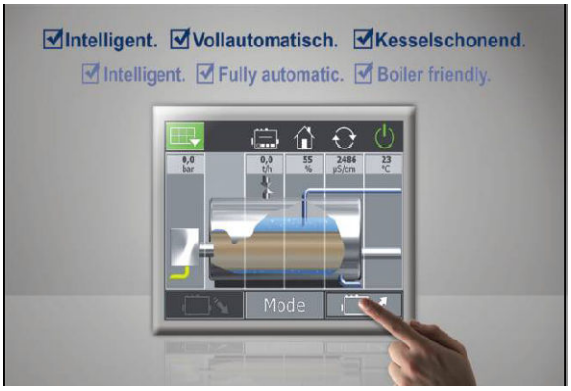
SUCcess:"Start-Up-Control combined with Shutdown and Standby" es el nombre que recibe la última innovación de Loos, una filial 100% de Bosch Thermotechnik. La versión de control y equipamiento permite que el funcionamiento de las calderas de vapor sea completamente automático. El proceso de puesta en marcha y arranque se automatiza completamente pulsando un botón o mediante una señal de solicitud externa. Durante el funcionamiento normal, la caldera permanece protegida contra sobrecarga.

Los arranques en frío suponen una carga mecánica considerablemente mayor para las calderas pirotubulares que en el funcionamiento normal. Esto se debe a la gran diferencia de temperatura existente entre la cámara de combustión y el envolvente de la caldera. Para evitar cargas elevadas, la caldera debe ponerse en marcha siguiendo estrictamente las instrucciones de servicio. De este modo, la caldera sólo deberá cargarse con la carga pequeña del quemador hasta que alcance la sobrepresión de servicio media. Durante el proceso de puesta en marcha, se recomienda permitir una corriente de vapor reducida para poner en marcha la circulación natural del agua de la caldera. No obstante, debe evitarse la entrada de una corriente de vapor demasiado alta en la red fría. De lo contrario, podrían producirse arrastres de agua, golpes de ariete y una salinización creciente de los componentes.

La nueva versión de control tiene en cuenta estas cuestiones y se encuentra a disposición de todas las instalaciones de calderas de vapor de alta presión de Loos. Además del equipamiento habitual para calderas, las calderas están equipadas con grifería motorizada para el bloqueo de la puesta en marcha y para la toma de vapor, así como grifería automática para purga. Las funciones automáticas están disponibles a través del sistema de gestión de calderas LBC de Loos. Es posible realizar una conversión de SUC en las instalaciones existentes de Loos.

El control de puesta en marcha ofrece, gracias a sus funciones automáticas de protección, una larga y tranquila vida de la caldera. Si el personal usuario ha tenido que realizar hasta ahora amplias tareas de control, ahora basta con pulsar un botón para iniciar la caldera desde el estado en frío. Durante el funcionamiento normal intervienen las funciones automáticas en caso de sobrecarga y protegen a la instalación contra arrastres de agua y sus consecuencias asociadas, como golpes de ariete, corrosión o salinización de los elementos contiguos. Dentro de la fase de calentamiento, en cada conexión del quemador se puede realizar una toma de vapor, que activa la circulación de agua interna natural de la caldera y elimina la estratificación de temperaturas. Esto reduce considerablemente la carga del operador de caldera, que podrá concentrarse completamente en sus tareas de supervisión.

Toda la información relevante sobre el innovador control de puesta en marcha y sobre la gama de productos de Loos estará a su disposición en la feria ISH de Fráncfort del 15 al 19 de marzo de 2011, concretamente en el estand B31 del pabellón 8.




La caldera de vapor arranca de forma automática por contacto o mediante señal externa.